


Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6405VZ Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



| | |
|-------------------------------|---------------|
| Gesamttragkraft (kg) | 1000 |
| Ladeflächenlänge (mm) | 1600 |
| Ladeflächenbreite (mm) | 900 |
| Ladeflächenhöhe (mm) | 490 |
| Gesamtlänge (mm) | 1945 |
| Gesamtbreite (mm) | 900 |
| Gesamthöhe (mm) | 1190 |
| Bereifung | Vollgummi |
| Radgröße (mm) | 400 x 74 |
| Ausführung | offen |
| Gewicht (kg) | 99 |
| Ursprungsland | Deutschland |
| Garantie (Jahre) | 10 |
| Zolltarifnummer | 87168000 |
| GTIN | 4017976214047 |